

.....另一个品质优越
的产品来自LAFARGE
CEMENT SDN BHD



凤凰牌洋灰是经过特殊融渗和包装的混合洋灰。它是混合洋灰熟料和其他严格调选的次等成份(BS EN 197-1:2000规格下所准许的洋灰原料、灰粉与其他成份)，经过非常精密与有效的测试、管制和监督下，由全马生产洋灰和熟料领导先锋，Lafarge Cement Sdn Bhd所生产。

符合标准

凤凰牌洋灰符合英国标准局BS EN 197-1:2000 - CEM II/B-M 32.5R 的规定，这项要求也与欧洲EN 197-1: 2000 的混合洋灰、规格和普通洋灰准则一致。

ISO品质鉴定

凤凰牌洋灰是以50公斤的包装出售。它经过严格的品质控制和环境管理系统，并且获得ISO 9001、ISO 14001和OHSAS 18001的品质鉴定。

凤凰牌洋灰的用途

供于一般普通使用。

凤凰牌洋灰提供以下优点:-

- ✓ 增进密实度
- ✓ 增进粘合力
- ✓ 增进工作性能、持久性
- ✓ 一种优越的混合品
- ✓ 改进表面修饰
- ✓ 减少水份流失

规格

项目	BS EN197-1:2000 CEM II/B-M 32.5R
硫酸容量(as SO ₃)	≤ 3.5%
氯酸容量	≤ 0.1%
初凝时间(分)	≥ 75
抗压强度	
2天 (N/mm ²)	≥ 10
28天 (N/mm ²)	≥ 32.5 和 52.5
安定性 (膨胀) (mm)	≤ 10
厂商有权更改产品规格，无需另行通知	

CEMENT



022-019 & 022-036
ECO-FRIENDLY BUILDING MATERIAL



PHOENIX[®]
PORTLAND COMPOSITE CEMENT

..... another
quality product from
LAFARGE
CEMENT SDN BHD

..... satu lagi
produk berkualiti dari
LAFARGE
CEMENT SDN BHD



PHOENIX is the brand name of a specifically blended bagged Portland-composite cement. It is manufactured by grinding Portland Cement clinker and other carefully selected secondary constituents (pozzolanic materials, fly ash and other constituents permitted under BS EN 197-1:2000), under an effective system of testing, controlling, and monitoring by Lafarge Cement Sdn Bhd, Malaysia's leader in clinker and cement manufacture.

Compliance Standard

PHOENIX complies with the requirements specified in the British Standard BS EN 197-1: 2000 – CEM II/B – M 32.5 R which corresponds to European Standard EN 197-1 : 2000, Composition, Specification and Conformity Criteria for Common Cements.

ISO Certification

PHOENIX is sold in 50kg bags and is produced under stringent quality control and environmental management systems that are certified to ISO 9001, ISO 14001 and OHSAS 18001.

PHOENIX and Application

For all general purpose usage.

PHOENIX provides the following advantages:

- ✓ Improved compactibility
- ✓ Improved cohesiveness
- ✓ Improved board life
- ✓ Richer mix
- ✓ Improved surface finish
- ✓ Reduced bleeding



SPECIFICATIONS

ITEM	BS EN197-1:2000 CEM II/B-M 32.5R
Sulfate Content (as SO ₃)	≤ 3.5%
Chloride Content	≤ 0.1%
Initial Setting Time (minutes)	≥ 75
Compressive Strength (Prism)	
2 days (N/mm ²)	≥ 10
28 days (N/mm ²)	≥ 32.5 and 52.5
Soundness (Expansion) (mm)	≤ 10
Specification of product is subjected to manufacturer's change without prior notice	

PHOENIX merupakan jenama simen komposit Portland yang dihasilkan secara istimewa. Ia adalah keluaran daripada kisaran Simen Portland serta bahan-bahan sekunder yang dipilih dengan cermat (bahan-bahan pozzolanic, "fly ash" dan lain-lain bahan yang diluluskan di bawah BS EN 197-1:2000), di bawah satu sistem pengajian bahan, pengawalan, dan pemantauan yang efektif oleh pengeluar utama simen di Malaysia, Lafarge Cement Sdn Bhd.

Piawaian yang Dipatuhi

PHOENIX mematuhi piawaian yang ditentukan oleh British Standard BS EN 197-1:2000 – CEM II/B – M 32.5 R yang juga sejajar dengan European Standard EN 197-1:2000, Kriteria Simen Umum dari aspek Komposisi, Spesifikasi dan Pengukuran.



Sijil ISO

PHOENIX dijual dalam beg 50kg dan ianya dihasilkan di bawah pengawalan kualiti yang ketat dan sistem pengurusan alam sekitar yang disijilkan oleh ISO 9001, ISO 14001 dan OHSAS 18001.

PHOENIX dan Aplikasinya

Untuk semua penggunaan umum.

PHOENIX memberi manfaat yang berikut:

- ✓ Meningkatkan kepadatan
- ✓ Meningkatkan kejelekan
- ✓ Meningkatkan tempoh hayat
- ✓ Bancuhan yang pekat
- ✓ Meningkatkan mutu hasil permukaan
- ✓ Mengurangkan pencairan

SPESIFIKASI

BAHAN	BS EN197-1:2000 CEM II/B-M 32.5R
Kandungan Sulfat (seperti SO ₃)	≤ 3.5%
Kandungan Klorida	≤ 0.1%
Masa Penetapan Permulaan (minit)	≥ 75
Kekuatan Mampatan (Prism)	
2 hari (N/mm ²)	≥ 10
28 hari (N/mm ²)	≥ 32.5 dan 52.5
Kekukuhan (Pengembangan) (mm)	≤ 10
Spesifikasi produk tertakluk kepada perubahan dari pengeluar tanpa notis awal	